

Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.* Blatt *sheet*
FN 60146739 0001

Ihr Zeichen *Client Reference* Unser Zeichen *Our Reference* Längstens gültig bis *Latest expiration date*
0010 -- 60289320 001 17.02.2023 (day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*
Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
Am Palmberg 9
D-23923 Schönberg

Prüfzeichen *Test Mark*



Gepprüft nach *Tested acc. to*

FEMB level:2017
FEMB Sustainability requirements for office and
non-domestic furniture for indoor use - Edition 2017

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Korpusmöbel der Modellreihen:
Storage/casegoods/cabinets of the model series:

COMPONA, PRISMA 2, SELECT, ORGA PLUS, KIT

Diese Produkte erfüllen alle erforderlichen Voraussetzungen
für folgende Kennzeichnung: Level 3

These products meet all necessary requirements for the
following marking: Level 3

Parent ID 0000073125

ANLAGE (APPENDIX): 1; Seite/page 1-9

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Eine unabhängige Bewertung wurde durchgeführt
*This certificate is based on our Testing and Certification Regulation.
An independent assessment has been conducted.*

Certification Body
accredited by
NAB under ISO/IEC
17065



TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Tel.: +49 221 806 – 1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: +49 221 806 – 3935 http://www.tuv.com/safety

Zertifizierungsstelle
Certification Body



K.-H. Heider

Ausstellungsdatum *Date of Issue*: 18.02.2020 (day/mo/yr)

Anlage / Appendix 1

Zertifikat / Certificate
FN 60146739

Blatt / Sheet
0001



Ihr Zeichen / Client Reference Unser Zeichen / Our Reference Ausstellungsdatum / Date of issue
0010 -- 60289320 001 18.02.2020

Produktgruppe „SCHRÄNKE“;
Modellreihen „COMPONA“, „PRISMA 2“, „SELECT“, „ORGA PLUS“ und „KIT“.

Modellreihe „COMPONA“

Material:

Es kommen generell 19 mm dicke dreischichtige Gütspanplatten der Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322 mit einer beidseitigen Melaminbeschichtung und leichter struktureller Prägung zum Einsatz. Sie werden mit einem allseitig umlaufenden PP-Umleimer mittels neuester Lasertechnologie fugenlos miteinander verbunden. Durch die hocheffiziente Laserverleimung erhalten die Platten eine homogene Nullfugenoptik. Zusätzlich können im 6 HE Frontbereich MDF - Fronten mit horizontalen, versiegelten Einfräsungen eingesetzt werden.

Materialdicken:

Unterboden 19 mm; Seite 19 mm; Front 19 mm; Rückwand 19 mm; Abschlussboden 19 mm

Konstruktion:

COMPONA ist ein steckbares Schranksystem in Korpusbauweise. Es besteht aus einem Grundelement mit einer Höhenregulierung und Aufsatzelementen. Diese beiden modularen Komponenten können mit einer Vielzahl von Fronten und Funktionen ergänzt werden. Durch ihren flexiblen und individuellen Aufbau erfüllen sie die heutigen Anforderungen an Design und optimaler Raumplanung. So ergänzen sie in idealer Weise die weiteren Büroeinrichtungssysteme von PALMBERG. Durch einrastende Verbindungsbeschläge können die Schränke werkzeuglos miteinander verbunden werden. Ein Abstandshalter ermöglicht die Einhaltung der umlaufenden Fuge. Bei einer seitlichen Aufstellung ergibt sich somit ein einheitliches Fugenmaß von 3 mm. Diese Ansicht kommt auch im Front-, Seiten- und Rückwandbereich zum Tragen. Ein späterer Umbau oder Austausch von Schrankelementen ist jederzeit möglich. Sie können frei im Raum oder auch in einer Wandaufstellung genutzt werden. Alle Module können 180° gedreht werden. Jeder Korpus der Produktreihe COMPONA ist, bis auf den Abschlussboden, komplett verleimt. Die Abschlussböden werden nach erfolgter Montage und Ausrichtung der Schränke aufgeklipst. Seiten, Unterböden, Rückwände, Fronten und Abschlussböden können einzeln in unterschiedlichen Oberflächen gewählt werden, wodurch unterschiedlichste Gestaltungsmöglichkeiten entstehen. Alle Korpusbauteile haben ein einheitliches Tiefenmaß. Die Seiten sind nicht durchgerastert und haben somit bei Einsatz als Regal keinerlei innen liegende Bohrung.

Die angebotenen Fronten liegen bündig im Korpus. Für den Höhenausgleich stehen Gleiter und 63 mm hohe Rund- und Quadratrohrfüße zur Verfügung. Die Verstellung der Elemente erfolgt über Durchgangsbohrungen im Unterboden mittels Sechskantschlüssel. Dem Unterbodendekor angepasste Abdeckkappen verschließen nach erfolgter Justierung die Durchgangsbohrungen. Für den mobilen Einsatz von COMPONA ist ein 63 mm hoher Möbelrollensatz vorgesehen. 4 Griffvarianten in unterschiedlichem Design sind frei wählbar. Die Griffpositionen liegen linear zum Schloss. Austauschbare Zylinderkerne ermöglichen einen nachträglichen Einbau von Schließkreisen. Ein Kippschlüssel kommt als Standard zum Einsatz.

K.-H. Heider



Anlage / Appendix 1

Zertifikat / Certificate

FN 60146739

Blatt / Sheet

0001



Ihr Zeichen / Client Reference

Unser Zeichen / Our Reference

Ausstellungsdatum / Date of issue

0010 -- 60289320 001

18.02.2020

Modellreihe „PRISMA 2“

Allgemeines:

Prisma 2 ist ein modulares Schranksystem in Korpusbauweise. Schränke dieser Produktreihe sind variabel gestaltet und können in Verkettungen, unter Einhaltung der Systemhöhen, miteinander kombiniert werden. Sie ergänzen in idealer Weise die weiteren Büroeinrichtungssysteme von PALMBERG. Eine umfangreiche Produktpalette sowie ein anpassungsfähiger Aufbau des gesamten Schranksystems gewährleistet bei kundenspezifischen Anforderungen eine optimale Raumplanung. Durch ein einheitliches und durchgängiges Fugenbild vermittelt dieses Schranksystem ein ausgewogenes und ruhiges Gesamtbild bei der Büromöblierung.

Beim Versand von PALMBERG - Produkten kommen Möbelpackdecken zum Einsatz, so dass keine Verpackungsmaterialien anfallen.

Material/Konstruktion:

Es kommen generell dreischichtige Gütспанplatten der Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322 mit einer beidseitigen Melaminbeschichtung und leichter struktureller Prägung zum Einsatz. Die Gütспанplatten werden mit einem allseitig umlaufenden PP-Umleimer mittels neuester Lasertechnologie fugenlos miteinander verbunden. 19 mm dicke Spanplatten werden mit einem 2 mm und 25 mm dicke Spanplatten mit einem 3 mm PP-Umleimer versehen.

Materialdicken:

Aktenregale, Querrollladen-, Schiebetüren-, Drehtüren-, Garderoben-, Modul-, Eck-, Registratur- und Klappenschränke

Oberboden	Unterboden	Seite / MS	Front	Rückwand	Einlegeboden-Dekor	Stahleinlegeboden
25 mm	19 mm	19 mm	19 mm	8 mm	19/25 mm	25 mm

Die Materialdicke von Rückwandverblendungen, Wand- und Deckenanschlussblenden, Regalzwischenböden und Eckverbindern beträgt 19 mm

Allgemeine Konstruktion:

Jeder Korpus der Produktreihe P2 ist komplett verleimt. Die serienmäßig eingenetete und verleimte 8 mm dicke Rückwand ist

beidseitig mit Dekoroberfläche beschichtet und gewährleistet ein freies Aufstellen. Die Schrank- und Korpusseiten sind mit Lochreihenbohrungen im 32 mm Raster versehen und eignen sich somit für den universellen Einbau von Organisationsmitteln. Die Schrankaußenseiten schließen bündig mit dem Oberboden und Unterboden ab. Außer bei Drehtüren-, Garderoben-, Modul- und Registraturschränken haben Ober-/Unterböden und Schrankseiten eine einheitliche Korpus-tiefe. Bei Schränken mit Türen oder Registraturschränken ist der Ober- und Unterboden um 21 mm weiter vorgezogen als die Außenseiten. Diese seitlich aufliegenden Fronten werden durch die Sandwichbauweise homogen in den Korpus eingerahmt. Alle Türen und Auszüge sind mit unterschiedlichen Dämpfungssystemen ausgerüstet und gewährleisten ein geräuschloses Schließen. 40 mm hohe Metallsockel mit Stellelementen sind allseitig umschlossen und fest mit dem Unterboden verschraubt. Schränke ohne Metallsockel werden auf versenkten Höhenverstellern gefertigt. Die Verstellung erfolgt bei beiden Versionen über Durchgangsbohrungen im Unterboden mittels Sechskantschlüssel. Bei vertikalen Schrankkombinationen werden generell 19 mm Distanzplatten zwischen Schrank und Aufsatzschränken montiert und fest verschraubt. Diese können im Zubehör durch Auszugplatten ersetzt werden. Um das Höhenraster nicht zu unterbrechen, ist es notwendig, dass bei Nachbestellungen von Aufsatzschränken Distanz- oder Auszugplatten mitbestellt werden. Schrankverbindungsbohrungen in den Außenseiten ermöglichen den Einsatz von Hülsenverbindern. Sie dienen zur schlüssigen Verbindung bei Aufstellung von Schränken in Reihe.

K-H. Heider



Seite / Page 2 von / of 9

Schlösser mit austauschbaren Zylinderkernen ermöglichen einen nachträglichen Einbau von Schließkreisen. Für alle Schränke und Regale sind 19 mm Rückwandverblendungen - optional in Melamin bzw. stoffbezogen - lieferbar. Die stoffbezogene Variante ermöglicht die Nutzung als Pinnwand.

Konstruktion Funktionsschränke:

Die Funktionsschränke zeichnen sich durch eine wechselseitige Bedienbarkeit aus, wodurch 1 Schrank von 2 Benutzern verwendet werden kann. Die Schränke können direkt am Arbeitsplatz oder als raumtrennende Elemente verwendet werden. Unterschiedliche Schranktypen mit verschiedenen Fronteinteilungen – von Aktenregal, über Schweb- und Schiebetür bis hin zu Frontauszügen und Querrolladen – ermöglichen neuartige Arbeitsplatzkonzepte mit hoher Flächeneffizienz.

Schränke mit einem durchgehendem Konstruktionsboden oberhalb der 2. Ordnerhöhe können in der 3. Ordnerhöhe als Durchreiche genutzt werden oder mit wechselseitigen Verblendungen geschlossen werden. Die Funktionsschränke werden auf versenkten Höhenverstellern mit einem Höhenausgleich von +10 mm geliefert. Optional sind Sockelfüße mit einer Höhe von 24 mm einsetzbar, die bei der Elektrifizierung der Möbel zu verwenden sind. Greifraumprofile und Griffleisten aus Aluminium ermöglichen einen leichten Zugriff auf alle Fronten und Auszüge. Sie stehen in verschiedenen Oberflächen zur Auswahl. Die Schließung der Schiebe-, Schwebetüren und Querrolladen erfolgt in den Griffleisten, die der Frontauszüge im oberen Schub mittels 2-Punkt-Verriegelung. 1700 mm breite Schränke haben 19 mm und 1900 mm breite Schränke 25 mm dicke Dekoreinlegeböden. Bei Funktionsschränken mit Schwebetüren können Elektrifizierungsmodule optional in allen Ordnerhöhen eingesetzt werden. Die Kabelführung erfolgt dabei nicht sichtbar in einem vertikalen Elektrifizierungskanal. Eine Dämpfung der Schwebetüren ist optional erhältlich.

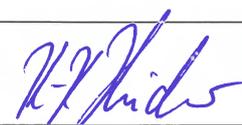
Bei Funktionsschränken mit Frontauszügen kommen hochwertige Auszugssysteme für Breitschübe und Hängerahmen zum Einsatz. Sie zeichnen sich durch einen besonders leisen Lauf, homogenen beidseitigen Einzug mit Liquiddämpfung sowie eine hohe Montage- und Demontagefreundlichkeit aus. Die Belastbarkeit liegt bei 60 kg.

Locker:

Die Locker sind serienmäßig mit einem flächenbündigen Sicherheitsschloss und mit einer 1-Punkt-Verriegelung ausgerüstet. Optional kann eine Griffschlaufe eingesetzt werden. Weiterhin stehen mechanische Zahlenschlösser zur Auswahl. Die Drehtüren mit einem Öffnungswinkel von 110° liegen komplett auf dem Korpus auf. Sie sind mit einem Dämpfungssystem ausgestattet und gewährleisten ein geräuschloses Schließen. Alle Drehtüren eines Schrankes sind auf der gleichen Seite angeschlagen. Die Seiten und Böden werden aus 19 mm Plattenmaterial gefertigt. Mehrere aneinandergereihte Schränke müssen mittels Seitenabschlussblenden und Abschlussböden verkleidet werden, um ein einheitliches Erscheinungsbild zu erhalten. Optional können Rückwandverblendungen eingesetzt werden. In jedem Schließfach kann im oberen Bereich ein 19 mm Einlegeboden ergänzt werden. Wahlweise stehen Briefschlitze mit oder ohne Namensschild zur Verfügung.

Drehtürenschränke:

Die Drehtürenschränke sind serienmäßig mit flächenbündigem Schloss und einer 3-Punkt-Drehstangenverriegelung ausgerüstet. Als Griffvarianten stehen 4 Griffe in verschiedenen Oberflächen und unterschiedlichem Design zur Auswahl. Die Griffpositionen liegen linear über dem Schloss. Objektscharniere mit außenliegender Rolle und Zuhaltung ermöglichen einen Öffnungswinkel von 270°. Durch den Einsatz von Begrenzungsbügeln kann der Öffnungswinkel auf 115° reduziert werden. Schränke bis zu einer Breite von 800 mm sowie Schränke in den Breiten 1000 und 1200 mm mit Mittelseite haben 19 mm dicke Dekoreinlegeböden. Die 1000 mm breiten Leerschranke ohne Mittelseite werden mit 25 mm Dekoreinlegeboden ausgerüstet. 1200 mm breite Leerschranke ohne Mittelseite sind nur mit 25 mm Stahlfachboden lieferbar. Die Stahlfachböden in verschiedenen Breiten sind geschlitzt und können in einem Abstand von 50 mm mit Fachteilern bestückt werden.



K-H. Heider



Ihr Zeichen / Client Reference	Unser Zeichen / Our Reference	Ausstellungsdatum / Date of issue
	0010 -- 60289320 001	18.02.2020

Querrollladenschränke mit Griffleiste:

Die Querrollladenschränke sind grifflos und einseitig links oder rechts verschließbar. Die Schließung erfolgt mittels einer 2-Punkt-Verriegelung durch Schubstangenschloss in Ober- und Unterboden und sitzt in der Griffleiste. Die Jalousien laufen auf Gleitern in der unteren Führungsschiene. Bei 800/1000/1600 mm breiten Schränken kommen 19 mm und bei 1200 mm breiten Schränken 25 mm dicke Dekoreinlegeböden zum Einsatz. Bei 1400 mm breiten Schränken werden Stahleinlegeböden montiert.

Glasdreh- und Schiebetürenschränke:

Als Glasrahmen für beide Schrankvarianten wird ein ummanteltes Kunststoffprofil in einer matt verchromten Oberfläche eingesetzt. Als Rahmenfüllung wird Klarglas oder weiß satiniertes Glas verwendet. Glasdreh- und Glasschiebetürenschränke sind nicht verschließbar. Als Griffvarianten stehen 4 Griffe in verschiedenen Oberflächen und unterschiedlichem Design zur Auswahl. Die innenliegenden Scharniere für Glasdreh- und Schiebetürenschränke verfügen über einen Öffnungswinkel von 110°. Die Glasschiebetüren werden durch einen am Oberboden montierten einstellbaren Schwebeschlag eingehängt und im Unterboden durch Kunststoffschienen parallel geführt. 400/500/800/1200/1600 mm breite Schränke haben 19 mm und 1000 mm breite Schränke 25 mm dicke Dekoreinlegeböden. Optional können 8mm Glaseinlegeböden eingesetzt werden.

Registraturschränke:

Die Registraturschränke sind serienmäßig mit einem flächenbündigen Schloss ausgerüstet. Die Schließung erfolgt beidseitig. Die eingesetzten Überauszüge auf Teleskopführungen mit Auszugssperre und Softeinzug entsprechen der EN 15338 Level 2. Das Verriegelungssystem verhindert das gleichzeitige Herausziehen oder Herauslaufen von zwei oder mehreren Schüben bzw. Hängerahmen. Die Belastbarkeit liegt bei max. 60 kg. Registratur- und Modulschränke mit Überauszügen sind grundsätzlich mit Gegengewichten ausgestattet.

Distanz- und Auszugplatten:

Distanz- und Auszugplatten haben eine Materialdicke von 19 mm und werden mit dem Oberboden des Unterschranks fest verschraubt. Für Schrankbreiten von 800 mm bis 1600 mm werden Auszugplatten mit einem per Druckverschluss bedienbarem Ausziehbrett in einer Materialdicke von 16 mm versehen. Die Befestigung der Aufsatzschränke erfolgt über eine Verschraubung des Unterbodens mit der darunter befindlichen Distanz- / Auszugplatte. Die 16 mm Auszugplatten werden ausschließlich in der Oberfläche Anthrazit Perl gefertigt, der 2 mm PP-Umleimer wird der Korpusfarbe angepasst.



K-H. Heider



Anlage / Appendix 1



Zertifikat / Certificate

Blatt / Sheet

FN 60146739

0001

Ihr Zeichen / Client Reference

Unser Zeichen / Our Reference

Ausstellungsdatum / Date of issue

0010 -- 60289320 001

18.02.2020

Modellreihe „SELECT“

Material:

Es kommen generell dreischichtige GÜtespanplatten der Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322 mit einer beidseitigen Melaminbeschichtung und leichter struktureller Prägung zum Einsatz. GÜtespanplatten werden mit einem 2 mm allseitig umlaufenden PP-Umleimer mittels neuester Lasertechnologie fugenlos miteinander verbunden. Durch die hocheffiziente Laserverleimung erhält SELECT eine homogene Nullfugenoptik.

Wahlweise können im Front- und Oberbodenbereich hochwertig furnierte Oberflächen gewählt werden.

Materialdicken:

Oberboden	Unterboden	Seite/MS	Front	Rückwand/Rückwandverblendung	Einlegeboden-Dekor
19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	8 mm / 19 mm	19 mm

Allgemeine Konstruktion:

SELECT ist ein modulares, griffloses Schrank- und Containersystem in Korpusbauweise. Jeder Korpus der Produktreihe SELECT ist komplett verleimt. Die serienmäßig eingenutete und verleimte 8 mm dicke Rückwand ist beidseitig beschichtet. Durch Nachrüstung von Rückwandverblendungen, die zwischen Seiten, Unter- und Oberboden montiert werden, ist ein freies Aufstellen gewährleistet. Die innenliegenden Drehtüren mit einem Öffnungswinkel von 110° sowie die Frontblenden werden durch die Sandwichbauweise homogen in den Korpus eingerahmt. Alle Drehtüren und Auszüge sind mit unterschiedlichen Dämpfungssystemen ausgerüstet und gewährleisten ein geräuschloses Schließen. In verschiedenen Oberflächen gehaltene, durchgängige Greifraumprofile aus Aluminium ermöglichen einen leichten Zugriff auf Drehtüren und Schubkästen. Schränke und Container werden ohne Schließung gefertigt. Ein Einbau von flächenbündigen Schlössern mit austauschbaren Zylinderkernen ist optional möglich. 25 mm hohe Sockelfüße sind fest mit dem Schrankunterboden verschraubt und gewährleisten einen Höhenausgleich von +15 mm. Die Verstellung der Sockelfüße erfolgt über Durchgangsbohrungen im Unterboden mittels Sechskantschlüssel. Verschraubte Fachböden verbinden die nicht durchgerasterten Schrankseiten kraftschlüssig miteinander.

Drehtüren – Melamin:

Die Drehtüren sind innenliegend und mit 110° öffnenden Bändern mit Zuhaltung ausgestattet. Sie sind im geschlossenen Zustand nicht sichtbar. Eine Anschlagdämpfung ist im Schrank bereits integriert, wobei der Dämpfungsdruck nachträglich reguliert werden kann.

Glasreh- und Schiebetüren:

Als Glasrahmen für beide Ausführungen wird ein hochwertiger Aluminiumrahmen in eloxierter Oberfläche eingesetzt. Die Drehtüren sind innenliegend und mit 110° öffnenden Bändern mit Zuhaltung ausgestattet. Schiebetüren werden durch ein am Oberboden montierten Schwebeschlag eingehängt und im Ober- und Unterboden in Aluminiumschienen geführt. Die Schiebetüren laufen vor dem Korpus und sind oberbodenbündig bzw. haben einen Höhenüberstand zum Oberboden von 37 mm. Als Rahmenfüllungen stehen verschiedenfarbige Glasvarianten zur Verfügung. Glasreh- und Schiebetüren sind nicht verschleißbar.

K-H. Heider



Anlage / Appendix 1

Zertifikat / Certificate

FN 60146739

Blatt / Sheet

0001



Ihr Zeichen / Client Reference	Unser Zeichen / Our Reference	Ausstellungsdatum / Date of issue
	0010 -- 60289320 001	18.02.2020

Modul- und Schubladenschränke:

Modul- und Schubladenschränke mit Stahlschüben und Vollauszügen können bis maximal 600 N belastet werden. Die eingesetzten Vollauszüge mit Auszugssperre, Softeinzug und Dämpfung auf Teleskopführungen entsprechen der DIN EN 15338. Das Verriegelungssystem verhindert das gleichzeitige Herausziehen oder Herauslaufen von zwei oder mehreren Schubkästen. Ein Einbau von flächenbündigen Schlössern mit austauschbaren Zylinderkernen und Zentralverschluss ist optional möglich. Der Zentralverschluss für Schubladen befindet sich bei 1762 mm breiten Schränken im rechten oberen Ordnerfach in der Mittelseite. Bei Schränken in der Breite 1181 mm sitzt die Schließung jeweils oben in der Mittelseite des Ordnerfaches. 800 mm breite Schubladenschränke werden in den Außenseiten verschlossen. Ein Anstellen von Schränken an der verschließbaren Seite ist nicht möglich.

Aufsatzschränke:

Schranksätze werden auf die entsprechenden Unterschränke gestellt. Um ein seitliches Verrutschen der Schränke zu verhindern, werden Anti-Rutsch-Pads als Zwischenlage verwendet. Als Kippsicherung werden Blechschellen im hinteren Rückwandbereich verwendet. Sie werden mit dem Oberboden des Unterschranks verschraubt und mit dem Unterboden des Aufsatzschranks verklemt.

Modulschränke / Container zum Aufdocken:

Bei Modulschränken, die ein Aufdocken von Schreibtischen ermöglichen, ist der Einsatz eines Glasoberbodens nicht möglich. Kabeleinlass- und Lüftungsbuchsen aus Kunststoff (im Sichtbereich aus Zinkdruckguss) sowie Lüftungsgitter aus Aluminium werden serienmäßig in der Oberflächenausführung Chrom Matt geliefert. Optional können hochwertige Kabeleinlass- und Lüftungsbuchsen aus Zinkdruckguss in den Oberflächen Chrom Matt und Chrom Glanz eingesetzt werden.

Container / Mobilcontainer:

Alle Container und Mobilcontainer werden mit Stahlschüben, Auszugssperre, Softeinzug und Dämpfung gefertigt. In den Containern ohne steckbaren Hängerahmen werden Kugelauszugführungen mit 4/5 Teilauszug eingesetzt, die mit max. 250 N belastet werden können. Container mit Hängeregistraturrahmen auf Teleskopführungen haben einen 6/5 Vollauszug mit einer Belastbarkeit von max. 450 N und werden serienmäßig mit Gegengewichten ausgerüstet. Bei Rollcontainern kommen verdeckte Rollen mit einem Durchmesser von 35 mm zum Einsatz. Mobilcontainer werden auf Möbelrollen mit Durchmesser 50 mm, Feststellern und Kantenschutz gefertigt. Stand- und CPU/ Container verfügen über 25 mm höhenstellbare Möbelgleiter mit einem Verstellbereich von +10 mm. Ein Einbau von flächenbündigen Schlössern mit austauschbaren Zylinderkernen und Zentralverschlüssen ist optional möglich. Mobilcontainer werden in der rechten Außenseite verschlossen. Ein Anstellen von Schränken an der verschließbaren Seite ist nicht möglich.

K-H. Heider



Anlage / Appendix 1



Zertifikat / Certificate

Blatt / Sheet

FN 60146739

0001

Ihr Zeichen / Client Reference

Unser Zeichen / Our Reference

Ausstellungsdatum / Date of issue

0010 -- 60289320 001

18.02.2020

Modellreihe „ORGA PLUS“

Allgemeines:

Es kommen generell dreischichtige GÜtespanplatten der Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322 mit einer beidseitigen Melaminbeschichtung und leichter Struktureller Prägung zum Einsatz. Die GÜtespanplatten werden mit einem allseitig umlaufenden PP- Umleimer mittels neuester Lasertechnologie fugenlos miteinander verbunden. 19 mm dicke Spanplatten werden mit einem 2 mm und 25 mm dicke Spanplatten mit einem 3 mm PP - Umleimer versehen.

Roll/Standcontainer/ Technikcontainer:

Die Container enthalten Zentralverschlüsse mit Auszugsperrern, austauschbare Zylinderkerne und Softeinzug. Stahlschübe mit 4/5 Teilauszug sind mit max. 250 N belastbaren Kugelauszugführungen ausgerüstet. Container mit 6 HE Auszügen auf Teleskopführungen haben einen 6/5 Überauszug mit einer Belastbarkeit von max. 450 N und werden serienmäßig mit Gegengewichten ausgerüstet. Die eingesetzten Auszüge entsprechen der DIN EN 15338. Die Organisationsschubladen werden werkzeuglos mit den kugelgeführten Auszügen arretiert und können jederzeit auch ohne Werkzeug demontiert werden. Containerseiten, Sichtrückwände, Fronten und Unterböden werden aus 19 mm, Oberböden bei Rollcontainern aus 19 mm und bei Stand- / Technikcontainern aus 25 mm dicken GÜtespanplatten gefertigt. Möbelgleiter haben einen Verstellbereich von +10 mm.

Caddy's:

Caddy's sind flexible, mobile Container, die in zwei unterschiedlichen Ausführungen gefertigt werden. Im unteren Bereich kommen generell Schübe auf Teleskopauszügen zum Einsatz. Im oberen Bereich kann zwischen Regalen und Vertikaljalousien gewählt werden. Die Jalousie wird seitlich in der linken und rechten Außenseite durch Führungsprofile geführt. Die Schließung erfolgt mittels einer 2-Punktverriegelung in den Außenseiten und sitzt in der Griffleiste. Austauschbare Zylinderkerne ermöglichen einen nachträglichen Einbau von Schließkreisen. Großzügig dimensionierte abklappbare Transportgriffe sowie leicht laufende auf Möbelrollen mit einem Rollendurchmesser von 50 mm garantieren ein gutes Laufverhalten. Caddyseiten, Sichtrückwände, Fronten und Unterböden werden aus 19 mm, Oberböden aus 25 mm dicken GÜtespanplatten gefertigt.

Mobilcontainer:

Mobile Container auf Rollen mit einem Durchmesser von 50 mm werden durch einseitig links oder rechts laufende Jalousien geschlossen. Die vertikal laufende Jalousie wird durch Führungsprofile im Ober- und Unterboden geführt. Eingesetzte Teflungleiter ermöglichen ein leichtgängiges Öffnen und Schließen des Containers. Die Schließung erfolgt mittels einer 2-Punktverriegelung durch Schubstangenschloss in Ober- und Unterboden und sitzt in der Griffleiste. Austauschbare Zylinderkerne ermöglichen einen nachträglichen Einbau von Schließkreisen. Containerseiten, Sichtrückwände, Fronten und Unterböden werden aus 19 mm, Oberböden aus 25 mm dicken GÜtespanplatten gefertigt.

Modulcontainer:

Der Modulcontainer wird in 2 Systemhöhen (1200/720 mm) gefertigt. Er setzt sich jeweils aus einem Innen- und Außenkorpus

zusammen. Die Containerseiten, Sichtrückwände, Fronten und Unterböden werden aus 19 mm, Modulcontainer mit einer Höhe von 1200 mm mit einem Oberboden aus 19 mm und Modulcontainer mit einer Höhe von 720 mm mit einem Oberboden aus 25 mm GÜtespanplatte gefertigt.

Außenkorpus:

Auf dem Unterboden des Außenkorpus sind zwei parallel laufende Teleskopauszüge mit Softeinzug montiert, auf denen der Innenkorpus verschraubt wird. Die Belastbarkeit beträgt je Auszug 130 kg. Zur besseren Handhabung der Elektrifizierung

K-H. Heider



Anlage / Appendix 1

Zertifikat / Certificate

FN 60146739

Blatt / Sheet

0001



Ihr Zeichen / Client Reference

Unser Zeichen / Our Reference

Ausstellungsdatum / Date of issue

0010 -- 60289320 001

18.02.2020

kann die Rückwand werkzeuglos demontiert werden. 25 mm hohe Möbelgleiter ermöglichen einen Höhenausgleich von + 10 mm.

Innenkorpus:

Hochcontainer:

Der Korpus, die Front, der Oberboden sowie die abnehmbare Rückwand werden aus 19 mm Gütspanplatten gefertigt. Der ausziehbare Innenkorpus besteht aus 3 organisierbaren Schubkästen, die im Abstand von je einer OH fest mit der Frontblende verschraubt sind. Geführt wird diese Einheit durch Teleskopführungen mit einem 6/5 Überauszug. Die Schließung erfolgt mittels einer 1-Punktverriegelung durch ein Schubstangenschloss im Oberboden. Austauschbare Zylinderkerne ermöglichen einen nachträglichen Einbau von Schließkreisen. Für die Standsicherheit und den Höhenausgleich werden 63 mm hohe Quadratrohrfüße eingesetzt mit einem Verstellbereich von +10 mm. Als Griff wird ein Steggriff lang im 448 mm Raster eingesetzt.

Modellreihe „KIT“

Allgemein:

KIT ist ein repräsentatives Kommunikationsmöbelprogramm mit den unterschiedlichsten Funktions- und Multimediaelementen. In Verbindung mit dem Sideboard-Programm SELECT und dem Konferenztischsystem P.A.L.M.A. entsteht durch KIT eine inspirierende, multifunktionale Raumlösung. Das geradlinige und eigenständige Design verleiht KIT eine gleichermaßen elegante, moderne wie auch erstklassige Optik. Cateringschränke mit unterschiedlicher Ausstattung erfüllen individuelle Bedürfnisse und Ansprüche und runden dieses Programm ab.

Alle Plattenmaterialien mit Melaminharzbeschichtung entsprechen der Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322

Konstruktion:

Brücken:

Brücken bestehen aus einem konkaven Aluminiumprofilrahmen mit einem Gehrungsschnitt von 45°, der zu einem Rahmen zusammengesetzt wird. Durch innenliegende Traversen werden die Seitenteile (Rahmen) miteinander verbunden. Die Innenverkleidung (Innenseiten und der innere Oberboden) ist fest mit dem Aluminiumrahmen verschraubt. Die Außenverkleidung (Seiten und Oberboden) ist um 90 mm größer als die innere Verkleidung. Außenseiten und Oberboden werden über Klippbeschläge werkzeuglos mit dem Brückenprofil verbunden. Dadurch wird eine einfache Demontage zur Elektrifizierung ermöglicht.

Das umlaufende lichte Maß zwischen Außen- und Innenverkleidung beträgt 62 mm und bietet somit ausreichend Platz für jegliche Art der Elektrifizierung. Brücken zum Aufdocken auf Container und Sideboards sowie zur Wand- oder Schrankseitenmontage sind 913 mm und 1105 mm hoch. Elektrifizierungsmodule wie z. B. Steckdosenleisten, Point, Licht-Sets etc. kommen optional zum Einsatz.

Cateringschränke:

Cateringschränke sind modulare, grifflose Schranksysteme in Korpusbauweise. Jeder Korpus ist komplett verleimt. Die serienmäßig eingenutete und verleimte 8 mm dicke Rückwand ist beidseitig beschichtet.

Die innenliegenden Drehtüren mit einem Öffnungswinkel von 110° sowie die Frontblenden werden durch die Sandwichbauweise homogen in den Korpus eingerahmt. Alle Drehtüren und Auszüge sind mit unterschiedlichen Dämpfungssystemen ausgerüstet und gewährleisten ein geräuschloses Schließen.

In verschiedenen Oberflächen gehaltene durchgängige Greifraumprofile aus Aluminium ermöglichen einen leichten Zugriff auf Drehtüren und Schubkästen. Cateringschränke werden ohne Schließung gefertigt.

25 mm hohe Sockelfüße sind fest mit dem Schrankunterboden verschraubt und gewährleisten einen Höhenausgleich von +15

Handwritten signature in blue ink, appearing to read 'K-H. Heider'.

K-H. Heider



Anlage / Appendix 1



Zertifikat / Certificate

Blatt / Sheet

FN 60146739

0001

Ihr Zeichen / Client Reference

Unser Zeichen / Our Reference

Ausstellungsdatum / Date of issue

0010 -- 60289320 001

18.02.2020

mm. Die Verstellung der Sockelfüße erfolgt über Durchgangsbohrungen im Unterboden mittels Sechskantschlüssel. Cateringschränke können problemlos optional in Brückenprofile eingebunden werden.

Plattenmaterial – Brücke:

19 mm dicke MDF-Faserplatte mit melaminharzbeschichteter Oberfläche und 2 mm PP -Umleimer – umlaufender Radius R2

Materialdicken Brücke:

Oberboden	Seiten
19 mm	19 mm

Brückenmaße:

Breite: 1600 - 2600 mm
Tiefe: 441, 531 und 691 mm
Höhe: 913 und 1105 mm

Plattenmaterial – Cateringschränke:

19 mm dicke Spanplatte mit melaminharzbeschichteter Oberfläche und 2 mm PP -Umleimer – umlaufender Radius R2

Materialdicken Cateringschränke:

Oberboden	Unterboden	Seite / MS	Rückwand	Einlegeboden-Dekor
19 mm	19 mm	19 mm	8 mm	19 mm

K-H. Heider



Appendix 1



Zertifikat / Certificate
FN 60146739

Blatt / Page
0001

Ihr Zeichen / Client
Reference

Unser Zeichen / Our
Reference
0010 -- 60289320-001

Ausstellungsdatum / Date of issue
16.03.2020

"CABINETS" product group;
"COMPONA", "PRISMA 2", "SELECT", "ORGA PLUS " and "KIT" model ranges.

"COMPONA" model range

Material:

19 mm thick three-layer quality chipboard of emission class E1 in accordance with DIN EN 14322 with a melamine coating on both sides and light structural embossing is used throughout. The chipboard panels are joined together seamlessly with a PP edging strip on all sides using the latest laser technology. The highly efficient laser bonding gives the panels a homogeneous zero-joint appearance.

In addition, MDF fronts with horizontal, sealed cut-outs can be used in the 6 HE front area.

Material thicknesses:

Bottom panel 19 mm; side 19 mm; front 19 mm; rear 19 mm; end panel 19 mm

Design:

COMPONA is a push-fit cupboard system in carcass design. It consists of a basic element with a height adjustment and top-on elements. These two modular components can be supplemented with a variety of fronts and functions. Thanks to their flexible and individual design, they meet today's requirements for design and optimal room planning. They therefore complement perfectly the other office furnishing systems by PALMBERG. The cabinets can be connected to each other without tools using snap-in connecting fittings. A spacer ensures that the circumferential joint is maintained. This results in a uniform joint dimension of 3 mm when installed laterally. These optics are also reflected in the front, side and rear panel areas. A later conversion or exchange of cabinet elements is possible at any time. They can be used as free-standing units in the room, or can be wall-mounted. All modules can be turned 180°. Every carcass of the COMPONA range is completely bonded, except for the end panel. The end panels are clipped on after the cabinets have been assembled and aligned. Side, bottom, rear, front and end panels can be individually selected in different surfaces, creating a wide range of design options. All carcass components share the same depth. The sides do not have a grid and therefore have no internal holes when used as a shelf.

The fronts are flush with the carcass. Glides and 63 mm high round and square tube feet are available for height adjustment. The elements are adjusted via through-holes in the bottom panel using a hexagon wrench. Cover caps matching the bottom panel décor close the through-holes after adjustment. For the mobile use of COMPONA a 63 mm high furniture castor set is provided. There is a choice of 4 designs of handle. The handle positions are linear to the lock. Replaceable cylinder cores allow the retrofitting of locking circuits. A tilt wrench is used as standard.

K-H. Heider

Übersetzung/Translation



Page 1 of 8

Appendix 1



Zertifikat / Certificate

FN 60146739

Blatt / Page

0001

Ihr Zeichen / Client
Reference

Unser Zeichen / Our
Reference

Ausstellungsdatum / Date of issue

0010 -- 60289320-001

16.03.2020

Model range "PRISMA 2"

Overview:

Prisma 2 is a modular cabinet system in carcass design. Cabinets of this model range have a variable design and can be interlinked and combined, while maintaining the system heights. They ideally complement the other office furnishing systems of PALMBERG. An extensive product range as well as an adaptable structure of the entire cabinet system ensures optimal space planning for customer-specific requirements. Thanks to a uniform and continuous joint pattern, this cabinet system conveys a smooth and balanced overall picture for office furniture.

When dispatching PALMBERG products, furniture packing blankets are used, so that no packaging materials are needed.

Material/design:

Three-layer quality chipboard of emission class E1 according to DIN EN 14322 with a melamine coating on both sides and light structural embossing is used throughout. The quality chipboard panels are joined together seamlessly with a PP edging strip on all sides using the latest laser technology.

Chipboard panels of 19 mm and 25 mm thickness are provided with PP edging strips of 2 mm and 3 mm respectively.

Material thicknesses:

Filing shelves, horizontal roller shutter, sliding door, hinged door, wardrobe, modular, corner, filing and flap cabinets

Top panel, bottom panel, side panel, MS front rear/panel, décor insertion panel, steel insertion panel
25 mm 19 mm 19 mm 19 mm 8 mm 19/25 mm 25 mm

The material thickness of integration panelling for the rear, the wall and the ceiling, as well as for the intermediate shelves and corner connectors, is 19 mm.

General design:

Each carcass of the P2 product line is completely bonded. The standard grooved and bonded 8 mm thick rear panel is coated on both sides with a decorative surface and ensures free positioning. The cabinet and carcass sides are provided with hole line drillings in a 32 mm grid and are therefore suitable for the universal installation of organisational equipment. The outer sides of the cabinet are flush with the top and bottom panels. With the exception of hinged door, wardrobe, modular and filing cabinets, top/bottom panels and cabinet sides have a uniform carcass depth. For cabinets with doors or filing cabinets, the top and bottom panels are extended by 21 mm further than the outer sides. These side-mounted fronts are framed homogeneously into the carcass by the sandwich design. All doors and pull-outs are equipped with different noise reduction systems and to ensure that they close silently. 40 mm high metal pedestals with adjusting elements are enclosed on all sides and firmly screwed to the bottom panel. Cabinets without metal pedestals are manufactured on recessed height adjusters. Both versions can be adjusted via through-holes in the bottom panel using a hexagon wrench. For vertical cabinet combinations, 19 mm spacer panels are generally fitted between the cabinet and top-on cabinets and firmly screwed in place. These can be replaced by pull-out panels in the accessories. In order not to interrupt the height grid, it is necessary to order spacer or pull-out panels when reordering top-on cabinets. Cabinet connection holes in the outer sides allow the use of sleeve connectors. They are used for coherent connection when cabinets are installed in series. Locks with exchangeable cylinder cores make it possible to retrofit locking circuits. For all cabinets and shelves, 19 mm rear integration panelling - optionally in melamine or fabric-covered - are available. The fabric-covered version can be used as a pinboard.

K-H. Heider

Übersetzung/Translation



Page 2 of 8

Appendix 1



Zertifikat / Certificate

FN 60146739

Blatt / Page

0001

Ihr Zeichen / Client
Reference

Unser Zeichen / Our
Reference

Ausstellungsdatum / Date of issue

0010 -- 60289320-001

16.03.2020

Design of function cabinets:

The function cabinets are characterised by their mutual operability, which allows 1 cabinet to be used by 2 users. The cabinets can be used directly at the workplace or as room-dividing elements.

Different cabinet types with different front divisions - from file shelving, sliding doors to front pull-outs and crosswise roller shutters - enable new workplace concepts with high space efficiency.

Cabinets with a continuous construction panel above the second file height can be used as a pass-through in the third file height or can be closed with reciprocal integration panelling. The function cabinets are supplied on recessed height adjusters with a height compensation of +10 mm. Optional pedestals with a height of 24 mm can be used for the electrification of the furniture. Grip space profiles and grip rails made of aluminium allow easy access to all fronts and pull-outs. They are available in different surfaces. The sliding doors (with or without bottom rail) and cross roller shutters are closed in the handle strips, the front pull-outs in the upper drawer by means of 2-point locking. 1700 mm and 1900 mm wide cabinets have 19 mm and 25 mm thick decorative insertion panels respectively. For function cabinets with sliding doors, electrification modules can optionally be used in all file heights. The cable is routed invisibly in a vertical electrification duct. Noise reduction for the sliding doors is optionally available.

For function cabinets with front pull-outs, high-quality pull-out systems for wide drawers and suspended file frames are used. They are characterised by particularly quiet running, homogeneous infeed on both sides with fluid damping, and are easy to install and remove. The load capacity is 60 kg.

Locker:

The lockers are equipped as standard with a flush security lock and 1-point locking.

A grip loop can be used optionally. Mechanical combination locks are also available. The hinged doors with an opening angle of 110° rest completely on the carcass. They are equipped with a noise reduction system and ensure noiseless closing. All hinged doors of a cabinet are hinged on the same side. The sides and top/bottom panels are made of 19 mm panel material. Several cabinets placed side by side must be covered with side integration panelling and end panels to achieve a uniform appearance. Optionally, rear integration panelling can be used. A 19 mm insertion panel can be added to the upper part of each locker. Letter slots are optionally available with or without a name tag.

Hinged door cabinets:

The hinged door cabinets are equipped as standard with a flush lock and a 3-point espagnolette lock. As handle variants, 4 handles in different surfaces and different designs are available. The handle positions are linear above the lock. Object hinges with external roller and tumbler allow an opening angle of 270°. The opening angle can be reduced to 115° by using limiting brackets. Cabinets up to a width of 800 mm, as well as cabinets in widths 1000 and 1200 mm with centre panel, have decorative insertion panels of 19 mm thickness. The 1000 mm wide empty cabinets without central side are equipped with 25 mm decorative insertion panels. 1200 mm wide empty cabinets without partitions are only available with 25 mm steel panels. The steel panels in various widths are slotted and can be fitted with shelf dividers at 50 mm intervals.

Horizontal roller shutter cabinets with handle strip:

The horizontal roller shutter cabinets are handleless and can be locked on one side to the left or right. They are locked by means of a 2-point locking system with a push rod lock in the top and bottom panels which is located in the handle strip. The shutters run on slides in the lower guide rail. For 800/1000/1600 mm wide and 1200 mm wide cabinets decorative insertion panels of 19 mm and 25 mm respectively are used. Steel insertion panels are fitted to 1400 mm wide cabinets.

K-H. Heider

Übersetzung/Translation



Page 3 of 8

Appendix 1



Zertifikat / Certificate

FN 60146739

Blatt / Page

0001

Ihr Zeichen / Client
Reference

Unser Zeichen / Our
Reference

Ausstellungsdatum / Date of issue

0010 -- 60289320-001

16.03.2020

Glass swivel and sliding door cabinet:

A coated plastic profile in a matt chrome finish is used as the glass frame for both cabinet versions. Clear glass or white satinized glass is used as frame filling. Cabinets with hinged or sliding doors made of glass are not lockable. As handle variants, 4 handles in different surfaces and different designs are available. The internal hinges for cabinets with hinged glass doors have an opening angle of 110°. The glass sliding doors are suspended by means of an adjustable top rail mounted on the top panel and guided parallel in the bottom panel by plastic rails. 400/500/800/1200/1600 mm wide and 1000 mm wide cabinets have decorative insertion panels of a thickness of 19 mm and 25 mm respectively. Optional 8mm glass insertion panels can be used.

Filing cabinets:

The filing cabinets are equipped with a flush lock as standard. Closure is on both sides. The over-extension slides used on telescopic guides with pull-out stops and soft retraction comply with EN 15338 Level 2. The locking system prevents two or more drawers or suspension frames from being pulled out or run out at the same time. The maximum load capacity is 60 kg. Filing cabinets and modular cabinets with over-extension slides are always equipped with counterweights.

Spacer and pull-out panels:

Spacer and pull-out panels have a material thickness of 19 mm and are firmly screwed to the top panel of the base cabinet. For cabinet widths from 800 mm to 1600 mm, pull-out panels are equipped with a pull-out board in a material thickness of 16 mm that can be operated by means of a pressure lock. The top-on cabinets are attached by screwing the bottom panel to the spacer / pull-out panel located below. The 16 mm pull-out panels are manufactured exclusively with an anthracite pearl finish. The 2 mm PP edging strip is matched to the carcass colour.

Model range "SELECT"

Material:

Three-layer quality chipboard of emission class E1 according to DIN EN 14322 with a melamine coating on both sides and light structural embossing is used throughout. Quality chipboard panels are joined together seamlessly with a 2 mm PP edging strip on all sides using the latest laser technology. The highly efficient laser bonding gives SELECT a homogeneous zero-joint appearance.

Optionally, high-quality veneered surfaces can be chosen in the front and top panel area.

Material thicknesses:

Top panel, bottom panel, side panel, MS front rear panel, rear integration panelling, décor insertion panel
19 mm 19 mm 19 mm 19 mm 8 mm / 19 mm 19 mm

General design:

SELECT is a modular, handleless cabinet and container system in carcass design. Every carcass of the SELECT product line is completely bonded. The standard grooved and bonded 8 mm thick rear is coated on both sides. By retrofitting rear integration panelling, which is mounted between the sides, bottom and top panels, free positioning is ensured. The internal hinged doors with an opening angle of 110° as well as the front screens are framed homogeneously in the carcass due to the sandwich design. All hinged doors and pull-outs are equipped with different noise reduction systems and ensure noiseless

K-H. Heider

Übersetzung/Translation



Page 4 of 8

Appendix 1



Zertifikat / Certificate
FN 60146739

Blatt / Page
0001

Ihr Zeichen / Client
Reference

Unser Zeichen / Our
Reference
0010 -- 60289320-001

Ausstellungsdatum / Date of issue
16.03.2020

closing. Continuous gripping space profiles made of aluminium in various surfaces allow easy access to hinged doors and drawers. Cabinets and containers are manufactured without locks. Installation of flush locks with exchangeable cylinder cores is optionally possible. 25 mm high pedestals are firmly screwed to the bottom of the cabinet and guarantee a height compensation of +15 mm. The pedestals are adjusted via through-holes in the bottom panel using a hexagon wrench. Screwed-in compartment panels ensure a stable connection of the sides of the cabinet which are not provided with a grid.

Hinged doors - melamine:

The hinged doors are internal and equipped with 110° opening hinges with tumbler. They are not visible when closed. A soft stop is already integrated in the cabinet, whereby the damping pressure can be subsequently regulated.

Cabinets with hinged or sliding doors made of glass:

A high-quality aluminium frame with an anodised surface is used as the glass frame for both versions. The hinged doors are internal and equipped with 110° opening hinges with tumbler. Sliding doors are suspended by a top rail mounted on the top panel and guided in aluminium rails in the top and bottom panels. The sliding doors run in front of the carcass and are flush with the top panel or have a height overhang to the top panel of 37 mm. Different coloured glass variants are available as frame fillings. Cabinets with hinged or sliding doors made of glass are not lockable.

Modular and drawer cabinets:

Modular and drawer cabinets with steel drawers and full extension slides can be loaded up to a maximum of 600 N. The full extension slides with pull-out stop, soft retraction and noise reduction on telescopic runners used comply with DIN EN 15338. The locking system prevents two or more drawers or suspension frames from being pulled out or run out at the same time. The installation of flush locks with exchangeable cylinder cores and central locking is optionally possible. The central lock for drawers is located in the top right-hand file compartment on the partition of 1762 mm wide cabinets. For cabinets with a width of 1181 mm, the lock is always located at the top on the partition of the file compartment. 800 mm wide drawer cabinets are closed on the outside. It is not possible to place cabinets on the lockable side.

Top-on cabinets:

Top-on cabinets are placed on the corresponding base units. To prevent the cabinets from slipping sideways, anti-slip pads are used as an intermediate layer. Sheet metal clamps behind the rear are used to prevent tipping. They are screwed to the top panel of the base cabinet and clamped to the bottom shelf of the top-on cabinet.

Modular cabinets / containers for docking:

The use of a glass top panel is not possible for modular cabinets that allow desks to be docked on. Cable inlet and ventilation sockets made of plastic (die-cast zinc in the visible area) and ventilation grilles made of aluminium are supplied as standard with a matt chrome finish. As an option, high-quality cable inlet and ventilation sockets made of die-cast zinc can be used with the surfaces matt and shiny chrome.

Container / mobile container:

All containers and mobile containers are manufactured with steel drawers, pull-out stops, soft retraction and noise reduction. Ball bearing runners with 4/5 partial extension are used in the containers without plug-in hanging file frame, which can be loaded with max. 250 N. Containers with suspension file frames on telescopic guides have a 6/5 full extension with a maximum load capacity of 450 N and are equipped with counterweights as standard. Concealed rollers with a diameter of 35 mm are used for roller containers. Mobile containers are manufactured on 50 mm diameter castors with brakes and edge

K.-H. Heider

Übersetzung/Translation



Page 5 of 8

Appendix 1



Zertifikat / Certificate

FN 60146739

Blatt / Page

0001

Ihr Zeichen / Client
Reference

Unser Zeichen / Our
Reference

0010 -- 60289320-001

Ausstellungsdatum / Date of issue

16.03.2020

protection. Stand and CPU/ container have 25 mm height-adjustable furniture glides with an adjustment range of +10 mm. The installation of flush locks with exchangeable cylinder cores and central locking systems is optionally possible. Mobile containers are locked on the right hand exterior. It is not possible to place cabinets on the lockable side.

Model range "ORGA PLUS"

Overview:

Three-layer quality chipboard of emission class E1 according to DIN EN 14322 with a melamine coating on both sides and light structural embossing are used throughout. The quality chipboard panels are joined together seamlessly with a PP edging strip on all sides using the latest laser technology. Chipboard panels of 19 mm and 25 mm thickness are provided with PP edging strips of 2 mm and 3 mm respectively.

Roll/standing container/ technical container:

The containers include central locking devices with pull-out stops, exchangeable cylinder cores and soft retraction. Steel drawers with 4/5 partial extension are equipped with max. 250 N loadable ball bearing runners. Containers with 6 HE pull-outs on telescopic slides have a 6/5 over-extension with a maximum load capacity of 450 N and are equipped with counterweights as standard. The pull-outs used comply with DIN EN 15338. The system drawers are secured to the ball-bearing slides and can be dismantled at any time without tools. Container sides, visible rear panels, front and bottom panels, as well as top panels of roll containers are made of 19 mm thick quality chipboard. Top panels of standing / technical containers are made of 25 mm thick quality chipboard. Furniture glides have an adjustment range of +10 mm.

Rolling containers:

Rolling containers are flexible, mobile containers that are manufactured in two different versions. Drawers on telescopic slides are generally used in the lower area. In the upper area the user can choose between shelves and vertical blinds. The blind is guided laterally in the left and right outer side by guide profiles. The blind is closed by means of a 2-point locking system in the outer sides and is located in the handle strip. Replaceable cylinder cores allow the retrofitting of locking circuits. Generously dimensioned fold-down transport handles as well as easy running on furniture castors with a castor diameter of 50 mm guarantee good running characteristics. Side panels, visible rears, front and bottom panels of the rolling container are made of 19 mm, top panels of 25 mm thick quality chipboard.

Mobile containers:

Mobile containers on rollers with a diameter of 50 mm are closed by blinds running on one side to the left or right. The vertically running blind is guided by guide profiles in the top and bottom panel. Inserted Teflon gliders allow the container to open and close smoothly. It is locked by means of a 2-point locking system with a push rod lock in the top and bottom panels which is located in the handle strip. Replaceable cylinder cores allow the retrofitting of locking circuits. Side panels, visible rears, front and bottom panels of the container are made of 19 mm, top panels of 25 mm thick quality chipboard.

K-H. Heider

Übersetzung/Translation



Page 6 of 8

Appendix 1



Zertifikat / Certificate

FN 60146739

Blatt / Page

0001

Ihr Zeichen / Client
Reference

Unser Zeichen / Our
Reference

Ausstellungsdatum / Date of issue

0010 -- 60289320-001

16.03.2020

Modular containers:

The modular container is manufactured in 2 system heights (1200/720 mm). It consists of an inner and outer carcass. Side panels, visible rears, front and bottom panels are made of quality chipboard with a thickness of 19 mm. Modular containers with a height of 1200 mm and of 720 mm are made of quality chipboard of 19 mm and 25 mm thickness respectively.

Outer carcass:

Two parallel telescopic pull-outs with soft-closing mechanism are mounted on the bottom panel of the outer carcass, to which the inner carcass is affixed by screws. The load capacity is 130 kg per drawer. For better handling of the electrification, the rear panel can be removed without tools. 25 mm high furniture glides allow a height compensation of + 10 mm.

Inner carcass:

High containers:

The carcass, the front, the top panel and the removable rear panel are made of 19 mm quality chipboard. The pull-out inner carcass consists of 3 organisable drawers, each of which is firmly screwed to the front screen at intervals of one OH. This unit is guided by telescopic guides with a 6/5 over extension. It is closed by means of a 1-point locking system with a push rod lock in the top panel. Replaceable cylinder cores allow the retrofitting of locking circuits. For stability and height compensation, 63 mm high square tube feet are used with an adjustment range of +10 mm. A long bar handle in a 448 mm grid is used as a handle.

Model range "KIT"

Overview:

KIT is a representative communication furniture system with the most diverse functional and multimedia elements. In combination with the sideboard system SELECT and the conference desk system P.A.L.M.A., KIT creates an inspiring, multifunctional room solution. The straight-line and independent design gives KIT an equally elegant, modern and first-class appearance. Catering cabinets with different equipment meet individual needs and requirements and round off this system. All panel materials with melamine resin coating comply with emission class E1 according to DIN EN 14322

Design:

Bridges:

Bridges consist of a concave aluminium profile frame with a mitre cut of 45°, which is assembled to a frame. The side parts (frames) are connected to each other by internal crossbars. The inner panelling (inner sides and the inner top panel) is firmly screwed to the aluminium frame. The outer panelling (sides and top panel) is 90 mm larger than the inner panelling. Outer sides and top panel are connected to the bridge profile without tools using clip fittings. This enables easy disassembly for electrification.

The circumferential clearance between the outer and inner panelling is 62 mm and thus offers sufficient space for all types of electrification. Bridges for docking onto containers and sideboards and for wall or cabinet side mounting are 913 mm and 1105 mm high. Electrification modules such as socket strips, point, light sets etc are used optionally.

Catering cabinets:

Catering cabinets are modular, handleless cabinet systems in carcass design. Every carcass is completely bonded. The standard grooved and bonded 8 mm thick rear is coated on both sides.

The internal hinged doors with an opening angle of 110° as well as the front screens are framed homogeneously in the carcass due to the sandwich design. All hinged doors and pull-outs are equipped with different noise reduction systems and ensure noiseless closing.

K-H. Heider

Übersetzung/Translation



Page 7 of 8

Appendix 1



Zertifikat / Certificate

FN 60146739

Blatt / Page

0001

**Ihr Zeichen / Client
Reference**

**Unser Zeichen / Our
Reference**

0010 -- 60289320-001

Ausstellungsdatum / Date of issue

16.03.2020

Continuous gripping space profiles made of aluminium in various surfaces allow easy access to hinged doors and drawers. Catering cabinets are manufactured without locking.

25 mm high pedestals are firmly screwed to the bottom panel of the cabinet and guarantee a height compensation of +15 mm. The pedestals are adjusted via through-holes in the bottom panel using a hexagon wrench. As an option, catering cabinets can easily be integrated into bridge profiles.

Panel material - bridge:

MDF fibre board of 19 mm thickness with melamine coated surface and 2 mm PP edging strip - circumferential radius R2

Material thicknesses - bridge:

Top panel, sides
19 mm 19 mm

Bridge dimensions:

Width: 1600 - 2600 mm
Depth: 441, 531 and 691 mm
Height: 913 and 1105 mm

Panel material - catering cabinets:

Chipboard of 19 mm thickness with melamine coated surface and 2 mm PP edging strip - circumferential radius R2

Material thicknesses catering cabinets:

Top panel, bottom panel, side panel / MS rear panel, décor insertion panel
19 mm 19 mm 19 mm 8 mm 19 mm

K-H. Heider

Übersetzung/Translation

